

产品比较

Technical Data

产品说明				
WPP PP PPH4CF-2		Grades available with UL recognition for 110° C RTI at 0.120" minimum thickness. Available with antistatic properties. Good wet/dry stabilizer extraction resistance. Available in colors. Note: Custom colors available upon request.		
WPP PP PPH4TF-2		WPP PP PPH4TF-2 是一种聚丙烯均聚物(PP Homopoly)产品,含有的填充物为 20% 滑石填料。它,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。WPP PP PPH4TF-2 的应用领域包括工业应用、家具和汽车行业。 特性包括: • 均聚物 • 抗静电 • 良好的抗紫外线能力 • 热稳定剂 • 紫外线稳定		
总览	WPP PP PPH4CF-2	WPP PP PPH4TF-2		
生产商/供应商	• Washington Penn Plastic Co. Inc.	• Washington Penn Plastic Co. Inc.		
通用符号	• PP 均聚物	• PP 均聚物		
填料/增强材料	• 碳酸钙填料, 20% 填料按重量	• 滑石填料, 20% 填料按重量		
添加剂	• 抗静电性	• 抗静电性 • 热稳定剂 • 紫外线稳定剂		
特性	• 均聚物 • 抗拔 • 耐热老化性能, 良好	• 均聚物 • 抗静电性 • 耐紫外光性能, 良好 • 热稳定性 • 中等流动性		
用途	• 电器用具 • 通用	• 工业应用 • 家具 • 汽车领域的应用 • 通用		
形式	• 粒子	• 粒子		
物理性能	WPP PP PPH4CF-2	WPP PP PPH4TF-2	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.04	1.07	g/cm³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率)				ASTM D1238
--	--	10	g/10 min	
230°C/2.16 kg	10	--	g/10 min	
收缩率 - 流动	1.2 到 1.6	1.3 到 1.7	%	ASTM D955
机械性能	WPP PP PPH4CF-2	WPP PP PPH4TF-2	单位制	测试方法
抗张强度 ² (屈服)	31.7	33.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	250	17	%	ASTM D638
弯曲模量 - 正切	1990	3190	MPa	ASTM D790
弯曲强度	60.0	48.3	MPa	ASTM D790

产品比较

冲击性能	WPP PP PPH4CF-2	WPP PP PPH4TF-2	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度				ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	29	27	J/m	
23°C, 3.18 mm	27	31	J/m	
无缺口悬臂梁冲击 (23°C, 3.18 mm)	1000	340	J/m	ASTM D4812
落锤冲击				ASTM D3029
-30°C	3.39	2.71	J	
23°C	18.1	0.678	J	

硬度	WPP PP PPH4CF-2	WPP PP PPH4TF-2	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	98	93		ASTM D785
肖氏硬度 (邵氏 D)	77	75		ASTM D2240

热性能	WPP PP PPH4CF-2	WPP PP PPH4TF-2	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	110	131	°C	
1.8 MPa, 未退火	62.2	74.4	°C	

补充信息				
WPP PP PPH4CF-2	Flexural Modulus, ASTM D790, 2% Secant: 281000 psi			

注射	WPP PP PPH4CF-2	WPP PP PPH4TF-2	单位制
干燥温度	71 到 88	71 到 88	°C
干燥时间	1.0	1.0	hr
料筒后部温度	218 到 224	218 到 224	°C
料筒中部温度	218 到 224	218 到 224	°C
料筒前部温度	221 到 227	221 到 227	°C
射嘴温度	227 到 238	227 到 238	°C
模具温度	16 到 49	16 到 49	°C
注塑压力	4.14 到 7.58	4.14 到 7.58	MPa
保压	1.72 到 4.83	1.72 到 4.83	MPa
背压	0.517 到 1.03	0.689 到 1.38	MPa
锁模力	3.4 到 5.5	3.4 到 5.5	kN/cm²
垫层	3.18 到 6.35	3.18 到 6.35	mm

注射说明	
WPP PP PPH4CF-2	Injection Speed: 1.5 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 440 to 450°F Hot Runner Temperature: 440 to 470°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in
WPP PP PPH4TF-2	Injection Speed: 1.5 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 440 to 450°F Hot Runner Temperature: 440 to 470°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 51 mm/min